



## ELEKTRONIKER-SPEZIALZANGEN EUROline-Conductive

Durchgestecktes Gewerbe 

Doppelblattfeder

Hochwertiger Spezialstahl

Feinpoliert und hochglanzbrüniert zum blendfreien Arbeiten  
Ergonomisch geformte zweifarbige Handschutzhüllen aus **leitfähigem**, rutschfestem Material.

Die Zangen dieses Programms wurden durch mehrere Prüflabore nach DIN EN 61340-5-1, 61340-2-1 sowie 61340-2-3 für Arbeiten im ESD-geschützten Bereich mit Erfolg getestet.

### SCHNEIDENDE ZANGEN

Nr.	Länge		Ausführung	Schneidwerte mm Ø			Gewicht g
	mm	Zoll		Kupfer- Draht	weicher Draht	harter Draht	

#### Mini-Seitenschneider EUROline-Conductive

mit sehr schmalem, abgerundetem Zangenkopf für feinste Arbeiten

3-651-15	120	4 3/4	ohne Schneidwate	1,2	0,6	-	65
3-651-15 DR	120	4 3/4	ohne Schneidwate, mit Drathaltefeder	1,2	0,6	-	65

#### Mini-Seitenschneider EUROline-Conductive

mit sehr schmalem, spitzem Zangenkopf für feinste Arbeiten

3-652-15	120	4 3/4	ohne Schneidwate	1,0	0,6	-	60
3-653-15	120	4 3/4	ohne Schneidwate, mit flach-abgesetzter Schneide	1,0	0,6	-	60

#### Seitenschneider EUROline-Conductive

mit schmalem, abgerundetem Zangenkopf,

3-654-15	125	5	mit Schneidwate	1,5	1,0	0,4	70
3-655-15	125	5	ohne Schneidwate	1,5	1,0	-	70

#### Seitenschneider EUROline-Conductive

mit schmalem, spitzem Zangenkopf,

3-656-15	125	5	mit Schneidwate	1,2	1,0	0,4	70
3-657-15	125	5	ohne Schneidwate	1,2	1,0	-	70

#### Spitzenschneider EUROline-Conductive

äußerst schlank, ohne Schneidwate,  
für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

3-671-15	130	5 1/8	gerade	0,6	-	-	65
3-672-15	130	5 1/8	Schneide 20° abgewinkelt	0,6	-	-	70

#### Vorschneider EUROline-Conductive

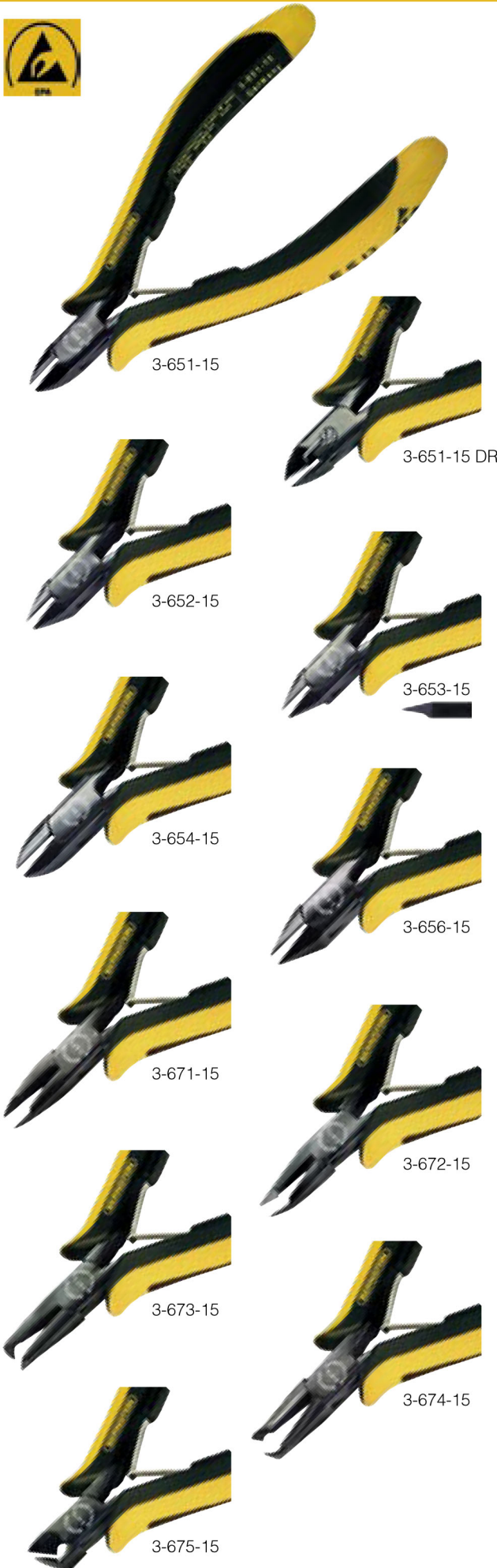
äußerst schlank, ohne Schneidwate,  
Kopf 45° abgewinkelt, zum bündigen Schneiden  
unmittelbar vor und hinter den Bauteilen

3-673-15	130	5 1/8	Schneide innen	0,6	-	-	60
3-674-15	130	5 1/8	Schneide außen	0,6	-	-	60

#### Schrägvorschneider EUROline-Conductive

Schnittfläche um 29° abgewinkelt, zum bündigen Schneiden,  
für horizontalen und vertikalen Einsatz

3-675-15	115	4 1/2	ohne Schneidwate	1,2	1,0	0,4	65
----------	-----	-------	------------------	-----	-----	-----	----



## ELEKTRONIKER-SPEZIALZANGEN EUROline-Conductive

### SCHNEIDENDE ZANGEN



Nr.	Länge		Ausführung	Schneidwerte mm Ø			Gewicht g
	mm	Zoll		mittelharter Draht	harter Draht	Piano- Draht	

#### Hartmetall-Mini-Seitenschneider EUROline-Conductive

ausgelegt für Dauerbelastungen, **mit eingesetzten Hartmetall-Schneiden**,  
nur für zähnharte Nickel- und Elektrodendrähte

3-661-15	120	4 3/4	mit Schneidwate, schmaler, abge- rundeter Zangenkopf	1,2	1,0	0,6	70
3-663-15	120	4 3/4	mit Schneidwate, schmaler, spitzer Zangenkopf, mit flach-abgesetzter Schneide	0,6	0,5	-	65



3-661-15



3-663-15

#### Hartmetall-Schrägvornschneider EUROline-Conductive

ausgelegt für Dauerbelastungen, **mit eingesetzten Hartmetall-Schneiden**,  
Schnittfläche 29° abgewinkelt, für horizontalen und vertikalen Einsatz,  
nur für zähnharte Nickel- und Elektrodendrähte

3-667-15	115	4 1/2	ohne Schneidwate	0,6	0,5	0,3	65
----------	-----	-------	------------------	-----	-----	-----	----



3-667-15



3-665-15

#### Glasfaser-Mini-Seitenschneider EUROline-Conductive

ausgelegt für Dauerbelastungen, **mit eingesetzten Hartmetall-Schneiden**  
und speziellem Anschliff, **nur für Glasfaser** max. Ø 2,0 mm

3-665-15	120	4 3/4	sehr schmaler, abgerundeter Zangenkopf, Spezialwate				70
----------	-----	-------	--	--	--	--	----

## RUND-FLACH-SPITZZANGEN

Nr.	Länge		Ausführung	Gewicht g
	mm	Zoll		

#### Rundzange EUROline-Conductive

äußerst schlank, mit kurzen Backen

3-681-15	130	5 1/8	glatte Greifflächen	65
----------	-----	-------	---------------------	----



3-682-15



3-681-15

#### Flachzangen EUROline-Conductive

äußerst schlank, mit kurzen Backen

3-682-15	130	5 1/8	glatte Greifflächen	70
----------	-----	-------	---------------------	----

3-688-15	130	5 1/8	glatte Greifflächen, <b>ultrafeine Backen</b>	60
----------	-----	-------	--	----



3-683-15



3-688-15

#### Spitzzangen EUROline-Conductive

äußerst schlank

3-683-15	130	5 1/8	kurze Backen, glatte Greifflächen	70
----------	-----	-------	-----------------------------------	----

3-685-15	140	5 1/2	lange Backen, glatte Greifflächen	70
----------	-----	-------	-----------------------------------	----

3-686-15	140	5 1/2	lange Backen, mit feinem Hieb	70
----------	-----	-------	-------------------------------	----

3-687-15	130	5 1/8	kurze Backen, glatte Greifflächen, <b>ultrafeine Spitzen, für kleinste Teile</b>	70
----------	-----	-------	---	----



3-687-15



3-685-15